



# Gall & Seitz

## Systems GmbH

Rekonditionierung von Turboladerschäften mittels

# Laser-Pulver-Auftragsschweißen



Verschlossener Zustand



Laser-Pulver-Auftrag-Geschweißt



Fertig bearbeitet

Laser-Pulver-Auftragsschweißen ist die optimale Technologie, um defekte Turboladerschäfte, die früher als irreparabel eingestuft wurden, schnell und kostengünstig zu rekonditionieren.

Diese Laser-Technologie ist für die Rekonditionierung und Reparatur von hochwertigen Bauteilen bereits in diversen industriellen Anwendungen im Einsatz.

## Laser-rekonditionierte Turboladerschäfte haben

- Original Abmessungen
- Optimierte Verschleiß- und Korrosionseigenschaften
- Längere Lebensdauer

## Übliche Schäden

- Einlaufspuren in den Lagerflächen
- Verschleiß der Dichtringnuten
- Beschädigte Oberflächen

## Vorteile

- Ressourcenschonung durch Weiterverwendung der Rotorschäfte
- Kurze Reparaturzeiten
- GL-zertifiziert WF 1010309 HH

Das Laser-Pulver-Auftragsschweißen eignet sich für alle Arten von Turboladern, unabhängig von Werkstoffzusammensetzung und Komponentengröße.

**Unser Reparaturservice ist verfügbar, Neuteile oft nicht!**

GL-zertifiziertes  
Reparaturverfahren



Gall & Seitz Systems GmbH · Vogelreth 2-4 · D-20457 Hamburg  
Tel. ++49-40-780 184-0 · Fax ++49-40-780 184-19 · shiprepair@gall-seitz.com

[www.gall-seitz.com](http://www.gall-seitz.com)